

Ochranný oděv WR-X (typ WR-5 / typ WR-6) pro použití při svařování a příbuzných postupech (Osobní ochranný prostředek kategorie II)

Výrobce:

VOCHOC TRADE, s.r.o.,

Plezeńská 297, 330 22 Zbůch, Česká republika

www.vochoc.cz

Materiálové složení:

Materiál s ochrannými vlastnostmi dle ČSN EN ISO 11611, a ČSN EN 388+A1:

- směs 60% Lenzing FR®, 40% Twaron® v gramáži 302 g/m²

Materiál s ochrannými vlastnostmi dle ČSN EN ISO 11611:

- 100% bavlněný kepr s permanentní nehořlavou úpravou Proban® v gramáži 320 g/m²

Popis a vhodné použití:

Tento typ ochranného oděvu dle ISO 11611 Třídy 1 je určen pro ochranu uživatele proti postříku (malá množství roztaveného kovu), krátkodobému styku s plamenem, sálavému teplu z elektrického oblouku používanému při svařování a příbuzných postupech, a k minimalizaci možnosti krátkodobého zasažení elektrickým proudem, náhodnému kontaktu s elektrickými vodiči pod napětím při elektrických napětích přibližně do 100 V stejnosměrného proudu za normálních podmínek svařování. Předpokládaná životnost při zachování ochranných vlastností je 50 cyklů údržby níže uvedeným způsobem.

a) Návod pro volbu vhodné třídy svářečského ochranného oděvu:

Typ svářečského oděvu	Výběrová kritéria vztahující se k postupu:	Výběrová kritéria vztahující se k podmínkám prostředí:
Třída 1 (oděv WR-X)	Techniky ručního svařování spojené se vznikem světla, rozstříků a kapek, např.: — svařování plamenem; — svařování TIG; — svařování MIG (nízkým proudem); — mikro plazmové svařování; — tvrdé pájení; — bodové svařování; — MMA svařování (ruční obloukové svařování obalenou elektrodou), (elektroda s rutilovým obalem).	Činnosti strojů, např.: — kyslíkové řezací stroje; — plazmové řezací stroje; — odporové svařovací stroje; — stroje pro tepelné nanášení; — svařovací stůl.
Třída 2	Techniky ručního svařování spojené se vznikem velkých rozstříků a kapek, např.: — MMA svařování (elektroda základní nebo s celulózovým obalem); — MAG svařování (s CO ₂ nebo směsí plynů); — MIG svařování (vysokým proudem); — obloukové svařování plněnou elektrodou bez ochranného plynu; — plazmové řezání; — drážkování; — řezání kyslíkem; — metalizace.	Činnosti strojů, např.: — ve stísněných prostorách; — při svařování nad hlavou/řezání nebo ve srovnatelných nepřírodných polohách.

b) **Identifikovatelné nebezpečí, proti kterému má oděv chránit:** oheň, rozstříknutý roztavený kov, sálavé teplo a krátkodobě proti náhodnému elektrickému kontaktu;

c) **Varování:** - může být vyžadována dodatečná ochrana části těla, např. při svařování nad hlavou;

d) **Upozornění:** - oděv je určen pouze pro ochranu proti krátkému neúmyslnému kontaktu s částí pod napětím při svařování elektrickým obloukem. Tam, kde existuje zvýšené riziko úrazu elektrickým proudem, budou potřebné další elektricky izolující vrstvy. Oděvní součásti jsou určeny k zajištění ochrany proti krátkodobému náhodnému kontaktu s elektrickými vodiči pod napětím při stejnosměrných napětích přibližně do 100 V.

Omezení v používání a nevhodné použití:



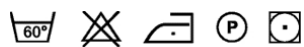


- Úroveň ochrany proti plameni bude snížena, pokud je ochranný svářečský oděv kontaminován hořlavými látkami.
- Zvýšení obsahu kyslíku ve vzduchu výrazně sníží ochranu ochranného svářečského oděvu proti ohni. Je třeba věnovat pozornost při svařování ve stísněných prostorách, např. pokud není vyloučeno, že ovzduší může být obohaceno kyslíkem.
- Elektrická izolace poskytovaná oděvem se sníží, pokud je oděv mokrá, špinavý nebo nasáklý potem.
- Upozornění: - při používání dvoudílného ochranného oděvu se pro poskytnutí stanovené úrovně ochrany musí nosit společně obě části.
- Upozornění: - pro další ochranu těla, je oděvní součást určena k nošení společně s ochranným oděvem poskytujícím ochranu před nebezpečím při svařování.
- Pro přiměřenou celkovou ochranu před riziky, kterým jsou svářeči pravděpodobně vystaveni, by měly být navíc nošeny osobní ochranné prostředky (OOP) k ochraně hlavy, obličeje, rukou a chodidel, na které se vztahují jiné mezinárodní normy.
- Není známo žádné negativní působení na pokožku uživatele. Avšak u citlivých osob nelze alergické reakce nebo podráždění pokožky vyloučit. Tyto osoby nemohou oděv používat. Za tyto alergické reakce nelze nést odpovědnost.

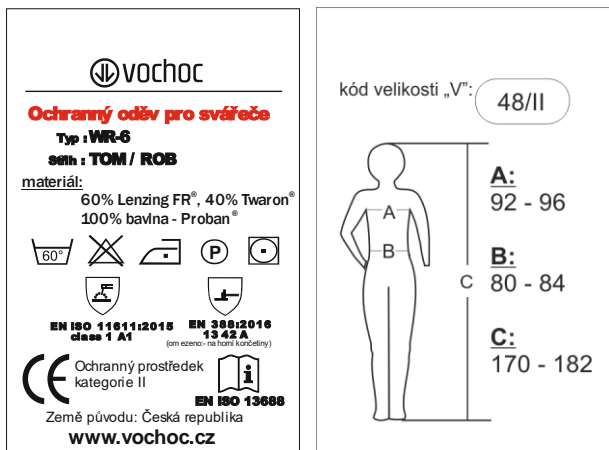
Údržba a ošetřování:



- Před praním nebo chemickým čištěním uzavřete zdrhovadla a všechny stuhové uzávěry.
- Musí být dodrženy doporučené postupy čištění, - maximální počet 50 cyklů čištění / údržby – s preferencí praní
- Před i v průběhu používání musí být oděv i oděvní součásti kontrolovány a případně opravovány, kde je to účelné.
- Ochranný oděv i součásti je třeba pravidelně čistit podle doporučení. Po očištění musí být vizuálně zkontrolováno, zda nedošlo k poškození.
- Upozornění: - pokud se u uživatele objeví příznaky podobné spálení, došlo k proniknutí UVB záření. Oděv by měl být buď opraven (pokud je to možné) nebo vyměněn a v budoucnosti by se mělo uvažovat o použití dalších odolnějších ochranných vrstev.

Značení - Obsah vší etikety:

- jméno výrobce
- název (typ) výrobku
- piktogram podle EN ISO 13688, udávající velikost oděvu; (označení a kód velikosti)
- číslo a rok vydání mezinárodní normy (ISO 11611:2015), označení „Třída 1“ a označení „A1“
- Grafická značka: 
- pro oděvy WR-6: - číslo a rok vydání mezinárodní normy (EN 388:2016), a úrovně provedení 1342A
- Grafická značka: 
- materiálové složení
- symboly ošetřování 
- značka shody 
- kategorie výrobku II
- značka řídit se instrukcemi 
EN ISO 13688
- odkaz na internetové stránky výrobce: www.vochoc.cz



Obecné požadavky na ochranný oděv WFR-X dle ISO 11 611: Třída 1, odolnost proti zapálení povrchu A1

Požadavek	Třída 1
Pevnost v tahu - vrchní tkaný textilní materiál	400 N
Pevnost v dotržení - vrchní tkaný textilní materiál	15 N
Pevnost švů - textilní materiál	225 N
Změna rozměrů tkaných textilních materiálů	±3 %
Šíření plamene - postup A	ISO 15025, postup A - (zapálení povrchu) – označení A1 Na žádném zkušebním vzorku nesmí spodní okraj plamenného hoření postoupit k horní straně nebo některé svislé straně. Žádný vznik otvorů Žádné hořící nebo roztavené částice. Dohořívání žhnutím ≤2 s Dohořívání plamenem ≤2 s
Dopad roztaveného kovu	15 kapek
Přestup tepla (sáláním)	RHTI 24 ≥ 7,0
Elektrický odpor	>10 ⁵ Ω

Skladování:

Skladujte v suchých a větrných místnostech. Chraňte před poškozením a účinky přímého slunečního záření i UV záření.

Posouzení shody:

Posouzení shody provedl Oznámený subjekt č.1023 , ITC, a.s., T. Bati 299, 763 02 Zlín, Česká republika – CZ

Ochranný prostředek kategorie:

CE II., Certifikáty EU přezkoušení typu č. 21 0123 T/NB (WR-5) a 21 0124 T/NB (WR-6) (vystaveno: NB 1023, Institut pro testování a certifikaci, a.s., Třída Tomáše Bati 299, 763 02 Zlín - Louky), dle „NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) 2016/425 ze dne 9. března 2016 o osobních ochranných prostředcích“

Dokumenty (EU prohlášení o shodě):

EU prohlášení o shodě je uvedeno na stránkách: www.vochoc.cz

Poznámky:

Udržujte oděv čistý. Špinavý oděv může vést ke snížení ochrany. Oděv je plně funkční pouze v originálním provedení, tj. bez neodborných zásahů. Dvoudílné oděvy musí být nošeny společně pro poskytnutí předepsané úrovně ochrany. Výrobce nenese žádnou odpovědnost za škody vzniklé používáním výrobku jinak, než je určeno a rovněž se zříká odpovědnosti, je-li výrobek ošetřován nesprávným způsobem bez respektování zde uvedených pokynů. V případě potřeby doplnění technických informací, nejasností nebo dotazů kontaktujte výrobce. Výrobce oděvu neručí za škody vzniklé nedodržením některých shora uvedených instrukcí. Oděv má být používán se všemi správně zapnutými uzávěry, aby kovové části i knoflíky byly překryté vrchním materiálem. Komplet musí být nošen dohromady (kalhoty + blůza).